

FASLINE

CONTRE COLLEUSE A GRANDE VITESSE ENTIEREMENT AUTOMATIQUE

VITESSE RAPIDE

Jusqu'à 5000 feuilles/heure



DÉBORDEMENT

Précision du registre de 0,75mm ±

Grande capacité

1600mm Margeur supérieur -
Margeur inférieur Non-Stop



MARGEUR AUTOMATIQUE

Prise par ventouse pour barrière supérieure et en continue inférieur

FASLINE

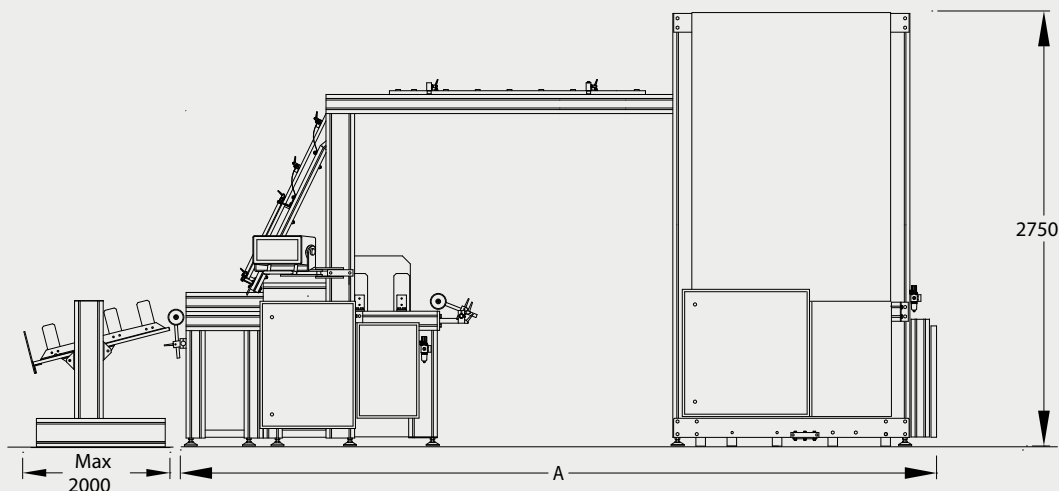
Fasline est une machine de contre collage et d'assemblage conduite par un seul opérateur qui a été spécialement conçue pour travailler sur des plaques de support épaisses tels que: carton ondulé simple ou double face, plaques de mousse, carton plein, etc.

La machine comporte un margeur alimentant les affiches par l'arrière et d'un margeur à courroies aspirantes pour les plaques inférieures ce qui augmente la capacité de chargement des affiches supérieures et assure un fonctionnement sans arrêt du margeur inférieur. De nombreuses options sont disponibles telles que : tunnel de pressage, flip-flop et empileur automatique.



← Plus d'informations et vidéo





FASLINE

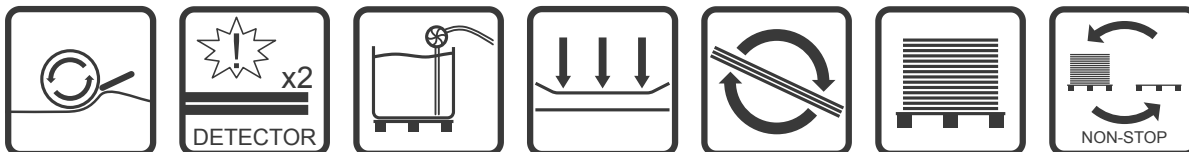
CONTRE COLLEUSE A GRANDE VITESSE ENTIEREMENT AUTOMATIQUE

Dim. Machine	Dim. Maxi. de feuille		Dim. Machine		
Modèle	Largeur	Longueur	Largeur	Longueur A	Poids
1116 FL	1100 mm (43")	1600 mm (63")	2150 mm (86")	5300 mm (208")	2660 kg (5860 lbs)
1416 FL	1400 mm (55")	1600 mm (63")	2450 mm (98")	5300 mm (208")	2910 kg (6410 lbs)
1420 FL	1400 mm (55")	2000 mm (79")	2450 mm (98")	6100 mm (240")	2960 kg (6520 lbs)
1620 FL	1600 mm (63")	2000 mm (79")	2650 mm (106")	6100 mm (240")	3010 kg (6630 lbs)

Largeur de Feuille Min.	500 mm (20")
Longueur de Feuille Min.	500 mm (20")
Capacité du margeur	Margeur du dessus: 1600 mm (63") Margeur du dessous: Non-Stop
Affiche	180 à 400 g/m ² 1 pts = 28,25 g/m ²
Carton support	Épaisseur: 0,6 à 10 mm (0,016" à 0,39")
Precision de registre*	+/- 0,75 mm (0,03")
Puissance totale installée	5,0 kW
Caractéristiques électriques	208 V, 3 phases, 60 Hz; ou 400 V, 3 phases, neutre 50/60 Hz; ou selon la demande
Air comprime	6 bar; 80 psi; 34 CFM, Environ 100 L/min

* Dépend des propriétés des matériaux utilisés et des conditions de travail au moment donné.

OPTIONS



← Plus d'informations et vidéo

